

T8000-Cu 水中铜在线分析仪



系统概述

经过预处理的水样由注射泵注入到反应池中后首先与强酸性试剂进行反应，将水样中所有形态的铜统一氧化成二价铜离子，其次再加入还原性试剂将二价铜离子还原成亚铜离子，接着加入掩蔽剂消除水样中共存离子的干扰，最后加入特性显色剂进行显色反应，在测量范围内，其颜色改变程度与水中铜浓度成正比，通过测量颜色变化的程度，就可以计算出水样中铜的含量。

技术参数

测量方法：光学比色法
测试量程：0~0.5/1/5mg/L；
检测下限：0.01mg/L
准确度：10%
重复性：5%
响应时间：可根据水样自行调整，最少15min
测试方式：定时、等间隔、手动
校准方式：自动校准
试剂消耗：每次测量不超过2mL
维护方式：自维护，用户维护间隔>5个月
模拟输出：4—20mA 模拟输出
数据传输方式：RS232，RS485，GPRS
显示：8寸彩色触摸屏，分辨率为800X600
数据存储：五年有效数据
工作温度：+ 0℃~+40℃
电源：220 V AC ± 10% / 50-60 Hz
功耗：约100W
尺寸：550*1460*340mm
重量：约70Kg

系统特点

- 预处理装置具有自维护功能，极大的降低了用户的维护工作量。
- 化学反应时间可以调整，测定过程及结果完全满足相关国家标准。
- 专利化的可调定量取样装置，确保仪器通过调整试剂用量和取样量来准确测量各种水样。
- 试剂取用采用非接触式注射泵，避免试剂直接腐蚀试剂泵，可大大延长核心部件寿命、降低用户使用成本。
- 全进口器件及创新的分析流路设计和试剂配方保证了极高的测量重现性，目前测量重现性可达到5%。
- 全自动运行，无需人员值守，可实现自动调零、自动校准、自动测量、自动清洗、自动维护、自我保护、自动恢复等智能化功能。
- 在线监测方式多样化，可实现人工随时测量、自动定时测量、自动周期性测量等测定方式。
- 自动漏液报警功能，当出现试剂泄露时，仪器自动报警，提示用户进行维护。

***典型应用：污染源、地表水、市政污水、海水、工业过程水**